

Linea di estrusione per Tubi Coibentati in poliuretano “Pipe in Pipe” Extrusion Line for Polyurethane Insulated Pipes “Pipe in Pipe”



PARTNERSHIP & JOINED TECHNOLOGIES



Clever solutions for plastics

Linea di estrusione per Tubi Coibentati in poliuretano "Pipe in Pipe" Extrusion Line for Polyurethane Insulated Pipes "Pipe in Pipe"

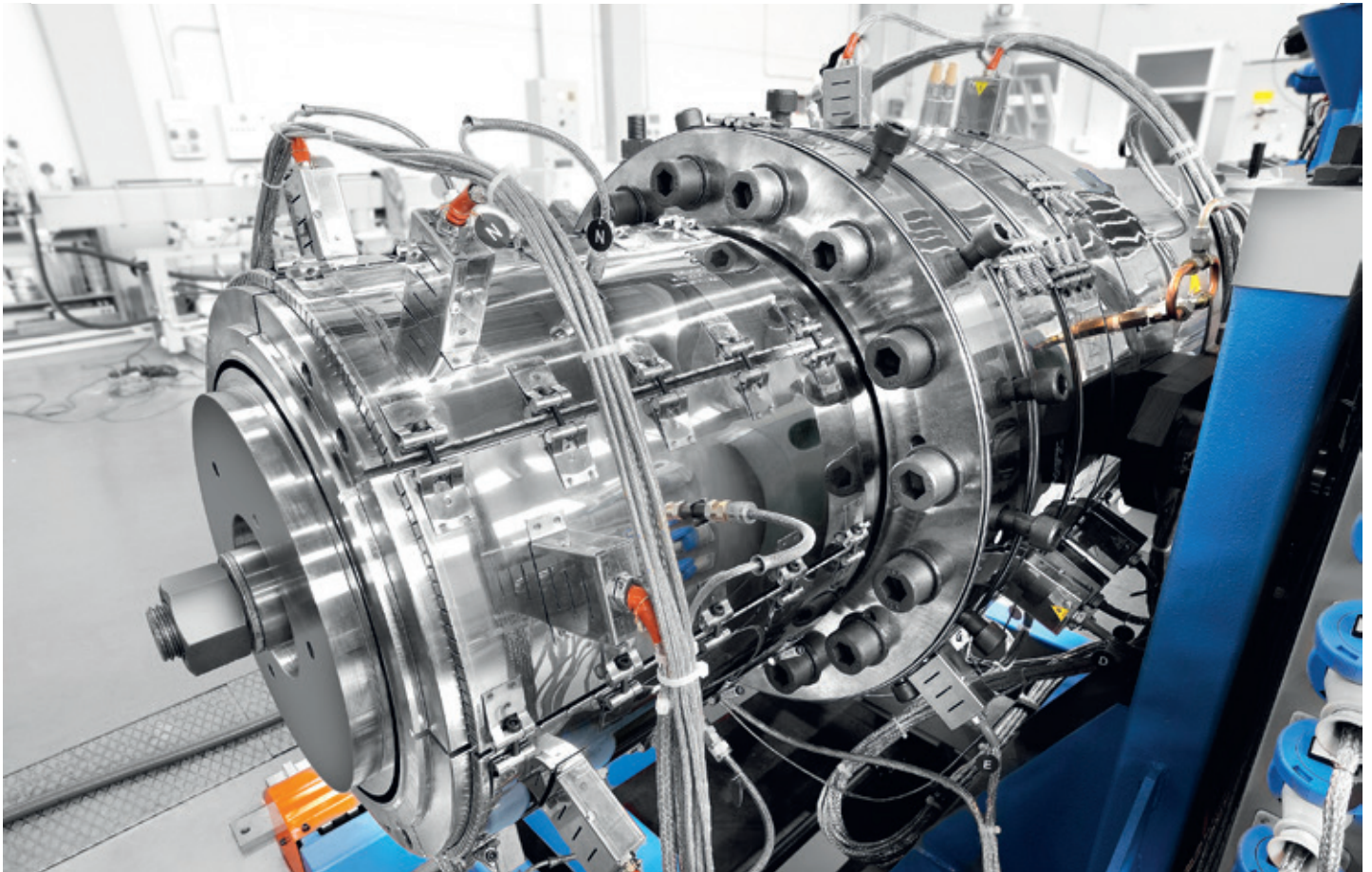


Dal 1978, la SAIP è una delle aziende leader nel mondo nella progettazione e realizzazione di impianti per la lavorazione del poliuretano. AMUT S.p.A. invece è costruttore di linee di estrusione dal 1958. Insieme, offrono sul mercato una tecnologia assolutamente innovativa nella produzione di tubi flessibili in poliuretano, adempiendo tutti i requisiti delle certificazioni internazionali necessarie.

La linea di produzione di tubi in poliuretano è molto semplice nel suo utilizzo ed è alquanto versatile. Il cambio prodotto può essere fatto in un'ora soltanto. La velocità di estrusione e produzione sino a 5,0 m/min'.

Since 1978, the Company SAIP is one of the worldwide leading companies in the designing and manufacturing of polyurethane processing equipment. AMUT S.p.A. is manufacturer of extrusion lines since 1958. Together they offer their customers an innovative technology in the production of flexible polyurethane pipes, according to the requirement of the international certifications standard.

The polyurethane pipes production line is very easy to operate and also very flexible. The change of product can be made in one hour only. The extrusion/production speed is up to 5,0 m/ min'.



Linea di estrusione per Tubi Coibentati in poliuretano "Pipe in Pipe" Extrusion Line for Polyurethane Insulated Pipes "Pipe in Pipe"



GAMMA DI PRODUZIONE

Sino a tubi PE Ø esterno 163 mm, con tubi interni in PEX o altro materiale da Ø 25 mm (anche in doppio) sino a 110 mm, con coibentazione PUR/PIR.

STRUTTURA DEI TUBI

- Tubo flessibile e rigido
- Rivestimento esterno: Polietilene
- Carrier Pipe: PEX (singolo o multistrato), o altro materiale
- Temperatura: sino a 160 °C
- Espanso rigido su base PUR / PIR
- Densità di stampaggio dell'espanso: 45 - 80 kg/m³

APPLICAZIONI

Riscaldamento / Raffreddamento

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLA LINEA

- Ottima proprietà di resistenza termale
- Sistema composito come elemento costruttivo
- Installazione semplice
- Svartati campi di applicazione
- Bassa densità di stampaggio
- Bassa conducibilità termica
- Possibilità di foglia "Diffusion-tight"
- Alta produttività
- Minore richiesta di manodopera



OUTPUT

PE jacket up to 163 mm Ø, with PEX or other material carrier pipes from 25 mm Ø (also twin) up to 110 mm Ø.

PIPE STRUCTURE

- Flex/Rigid pipe
- Outer jacket: Polyethylene
- Carrier Pipe: PEX (single or multilayer), or other materials
- Temperature: up to 160 °C
- Rigid foam based on PUR / PIR
- Moulded density of foam: 45 - 80 kg/m³

APPLICATIONS

Heating / Cooling

LINE MAIN FEATURES

- Best thermal resistance property
- Composite system as constructive element
- Simple installation
- Various application fields
- Low moulded density
- Low thermal conductivity
- "Diffusion-tight" foil possible
- High productivity
- Low manpower required





SAIP S.u.r.l.

Via Bressanella, 13
22044 Romanò di Inverigo - Como - ITALY
Phone +39 031 605762
Fax +39 031 606934
Email infosaip@saipequipment.it

www.saipequipment.it



AMUT SpA

Via Cameri, 16
28100 Novara - Italy
Phone +39 0321 6641
Fax +39 0321 474200
E-mail info@amut.it

www.amut.it



ISO 9001:2000 Certificate N. 12E